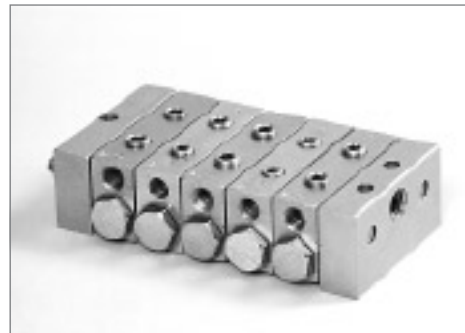


Описание

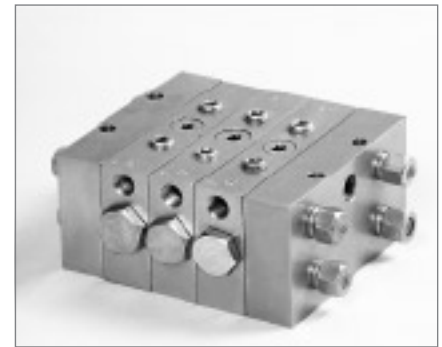
- Питатели последовательные смазочные предназначены для подачи смазочного материала к трущимся парам узлов и механизмов машин. Питателями комплектуются циркуляционные смазочные системы, системы смазки периодической подачи и другие.
- Питатели работают на чистых минеральных маслах, вязкость которых не менее 17 мм²/с (сСт), номинальная тонкость фильтрации масла не грубее 25 мкм, и пластичных смазочных материалов с числом пенетрации не менее 290 и тонкостью фильтрации не грубее 100 мкм. Температура смазочных материалов от +1°C до +50°C. Температура окружающей среды от +1°C до +40°C.



Питатель типа МИ



Питатель типа М



Питатель типа МХ

Питатель состоит из набора секций – входной, выходной – и пакета промежуточных секций, уплотнённых по стыкам прокладками или уплотнительными кольцами и стянутых шпильками.

В каждой промежуточной секции находится трёхпоясковый золотник, имеющий свободный ход и совершающий возвратно-поступательное движение. Золотники в промежуточных секциях перемещаются в определённой последовательности. Рабочий ход питателя, заключающийся в вытеснении определённой дозы смазочного материала в точку смазки, произойдет тогда, когда все золотники совершат возвратно-поступательное движение. Питатель может начать работу независимо от началь-

ного положения золотника. Каждая промежуточная секция имеет два отвода в точки смазки. Получить один отвод в золотниковой секции можно, соединив два отвода. При этом один из отводов должен быть обязательно заглушен. Секции с одним отводом производят за цикл двойную номинальную подачу смазочного материала.

Питатель может быть укомплектован узлом со шток-индикатором, фиксирующим завершение цикла питателя. Наличие штока-индикатора позволяет контролировать работу питателя визуально или с помощью электросигнальных приборов. Шток-индикатор устанавливается на любой из промежуточных секций по необходимости. В секциях пи-

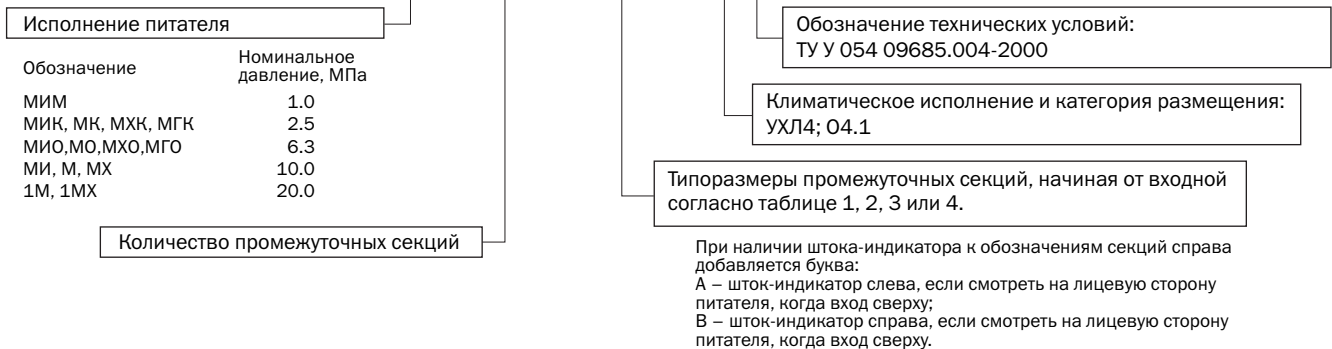
тателей МИ: 5Д, 5Е; питателей МО, М, 1М, 10Д, 10Е, 15Д, 15Е; питателей МХО, МХ, 1МХ: 25Д, 25Е; питателей МГО: 150Д, 150Е шток-индикатор не устанавливается.

В питателе могут быть применены промежуточные секции любого типоразмера (но в пределах каждого исполнения по габариту). Предпочтительное расположение промежуточных секций питателей МХО, МХ, 1МХ в порядке возрастания цифр условных обозначений типоразмеров (начиная от ближайшей к входу смазочного материала). Предпочтительное расположение секций остальных исполнений питателей по габаритам – в обратном порядке.

Обозначение

Условное обозначение питателя строится по следующей структуре:

Питатель **XXX – XX (XXX – ...) XX**



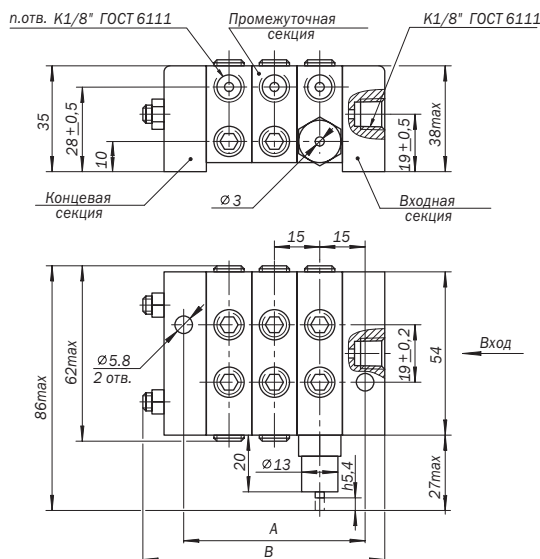
Пример условного обозначения питателя исполнения МИ с тремя промежуточными секциями: первая секция 10ДВ (с номинальным подаваемым объёмом 0,16 см³, с двумя отводами и штоком-индикатором, расположенным справа); вторая – 10Е (с номинальным подаваемым объёмом 0,32 см³ с одним отводом); третья – 5Д (с номинальным подаваемым объёмом 0,08 см³ с двумя отводами), предназначенного для работы в районах (странах) с умеренным климатом, категория размещения 4:

Питатель МИ – 3 (10ДВ – 10Е – 5Д) УХЛ4 ТУ У 054 09685.004-2000

Технические характеристики

Основные параметры питателей последовательных смазочных при их работе на минеральных маслах с кинематической вязкостью от 90 до 110 мм²/с (сСт) приведены ниже в таблицах 1, 2, 3 и 4:

Питатели последовательные смазочные типа МИ



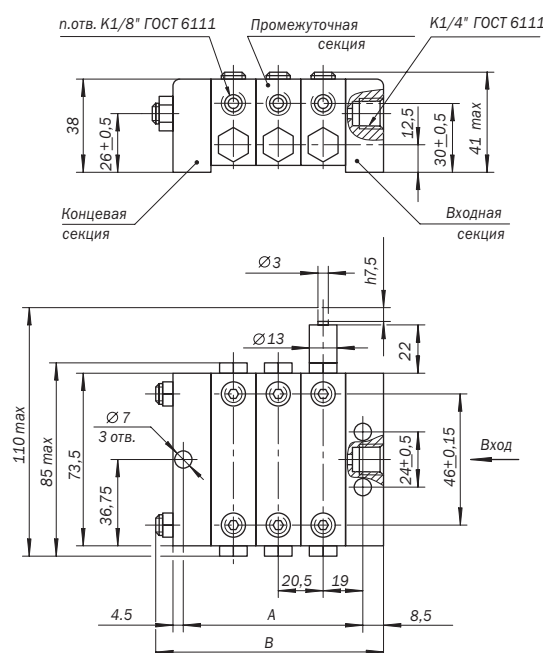
| Обозначение | Число промежуточных секций | Размеры, мм, | | Масса, кг, не более |
|-------------------|----------------------------|--------------|-------------|---------------------|
| | | A±1 | B, не более | |
| МИМ, МИК, МИО, МИ | 3 | 60 | 85 | 0,92 |
| | 4 | 75 | 100 | 1,09 |
| | 5 | 90 | 115 | 1,26 |
| | 6 | 105 | 130 | 1,43 |
| | 7 | 120 | 145 | 1,60 |

| Наименование параметров | Норма для исполнений | | | |
|---|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | МИМ | МИК | МИО | МИ |
| 1. Давление на входе, МПа: | | | | |
| – номинальное | 1,0 | 2,5 | 6,3 | 10,0 |
| – минимальное (перепад давлений), не более | 0,8 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров: | | | | |
| 5Д | | | 0,08 | |
| 5Е | | | 0,16 | |
| 10Д | | | 0,16 | |
| 10Е | | | 0,32 | |
| 15Д | | | 0,24 | |
| 15Е | | | 0,48 | |
| 3. Частота циклов, мин ⁻¹ | | | | |
| – номинальная | 6 | 60 | 60 | 60 |
| – максимальная | 60 | 300 | 300 | 300 |
| 4. Вид смазочного материала | жидкий | жидкий, пластичный | жидкий, пластичный | жидкий, пластичный |
| 5. Допустимое количество промежуточных секций | | | 3...7 | |

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа М



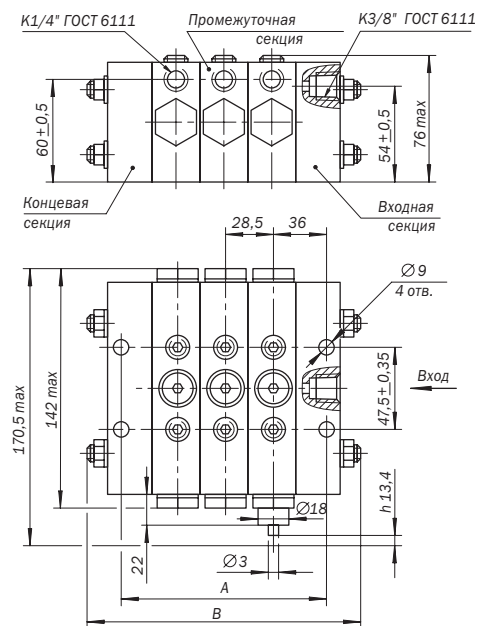
| Обозначение | Число промежуточных секций | Размеры, мм, | | Масса, кг, не более |
|----------------------|----------------------------|--------------|-------------|---------------------|
| | | A±1 | B, не более | |
| М, МО, 1М, МК | 3 | 85,7 | 108 | 1,92 |
| | 4 | 107,0 | 129 | 2,3 |
| | 5 | 128,3 | 151 | 2,71 |
| | 6 | 149,5 | 172 | 3,10 |
| | 7 | 170,8 | 193 | 3,50 |
| | 8 | 192,1 | 215 | 3,90 |

| Наименование параметров | Норма для исполнений | | | |
|---|----------------------|---------|-----------------------|------------|
| | МК | МО | М | 1М |
| 1. Давление на входе, МПа: | | | | |
| – номинальное | 2,5 | 6,3 | 10,0 | 20,0 |
| – минимальное (перепад давлений), не более | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров: | | | | |
| 10Д | | | 0,16 | |
| 10Е | | | 0,32 | |
| 15Д | | | 0,24 | |
| 15Е | | | 0,48 | |
| 20Д | | | 0,32 | |
| 20Е | | | 0,64 | |
| 25Д | | | 0,40 | |
| 25Е | | | 0,80 | |
| 30Д | | | 0,48 | |
| 30Е | | | 0,96 | |
| 35Д | | | 0,56 | |
| 35Е | | | 1,12 | |
| 3. Частота циклов, мин ⁻¹ | | | | |
| – номинальная | | | 60 | |
| – максимальная | | | 300 | |
| 4. Вид смазочного материала | жидкий, | жидкий, | жидкий, пластичный | пластичный |
| 5. Допустимое количество промежуточных секций | | | 3...8 | |

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа МХ



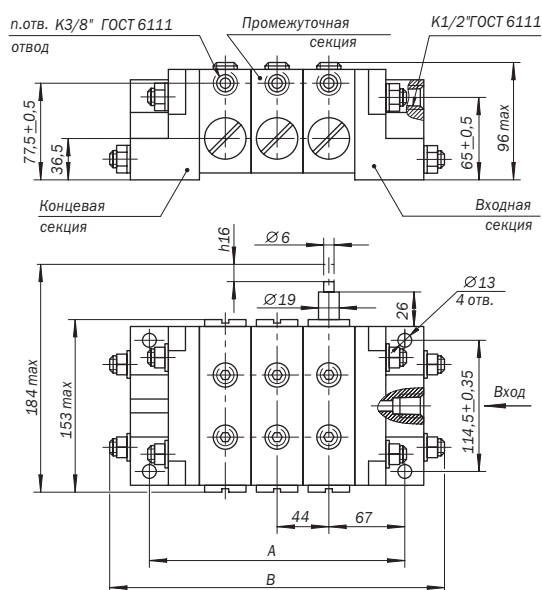
| Обозначение | Число промежуточных секций | Размеры, мм, | | Масса, кг, не более |
|-------------------|----------------------------|--------------|-------------|---------------------|
| | | A±1 | B, не более | |
| МХ, МХО, 1МХ, МХК | 3 | 129,0 | 172 | 9,55 |
| | 4 | 157,5 | 200 | 11,41 |
| | 5 | 186,0 | 229 | 13,27 |
| | 6 | 214,5 | 257 | 15,13 |
| | 7 | 243,0 | 286 | 17,00 |
| | 8 | 271,5 | 315 | 18,93 |

| Наименование параметров | Норма для исполнений | | | |
|---|----------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | МХК | МХО | МХ | 1МХ |
| 1. Давление на входе, МПа: | | | | |
| – номинальное | 2,5 | 6,3 | 10,0 | 20,0 |
| – минимальное (перепад давлений), не более | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров: | | | | |
| 25Д | | | 0,40 | |
| 25Е | | | 0,80 | |
| 50Д | | | 0,80 | |
| 50Е | | | 1,60 | |
| 75Д | | | 1,20 | |
| 75Е | | | 2,40 | |
| 100Д | | | 1,60 | |
| 100Е | | | 3,20 | |
| 125Д | | | 2,00 | |
| 125Е | | | 4,00 | |
| 150Д | | | 2,40 | |
| 150Е | | | 4,80 | |
| 3. Частота циклов, мин ⁻¹ | | | | |
| – номинальная | | | 60 | |
| – максимальная | | | 250 | |
| 4. Вид смазочного материала | жидкий, пластичный | жидкий, пластичный | жидкий, пластичный | пластичный |
| 5. Допустимое количество промежуточных секций | | | 3..8 | |

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа МГ



| Обозначение | Число промежуточных секций | Размеры, мм, | | Масса, кг, не более |
|-------------|----------------------------|--------------|-------------|---------------------|
| | | A ± 1 | B, не более | |
| МГО, МГК | 3 | 219 | 282 | 14,85 |
| | 4 | 264 | 326 | 18,65 |
| | 5 | 308 | 370 | 22,45 |
| | 6 | 352 | 415 | 26,25 |
| | 7 | 396 | 459 | 30,05 |
| | 8 | 442 | 503 | 33,85 |
| | 9 | 486 | 547 | 37,65 |
| | 10 | 530 | 591 | 41,45 |

| Наименование параметров | Норма для исполнений | |
|---|----------------------|--------|
| | МГК | МГО |
| 1. Давление на входе, МПа: | | |
| – номинальное | 2,5 | 6,3 |
| – минимальное (перепад давлений), не более | 1,2 | 0,7 |
| 2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров: | | |
| 150Д | | 0,40 |
| 150Е | | 0,80 |
| 300Д | | 0,80 |
| 300Е | | 1,60 |
| 450Д | | 1,20 |
| 450Е | | 2,40 |
| 600Д | | 1,60 |
| 600Е | | 3,20 |
| 3. Частота циклов, мин ⁻¹ | | |
| – номинальная | | 60 |
| – максимальная | | 200 |
| 4. Вид смазочного материала | | жидкий |
| 5. Допустимое количество промежуточных секций | | 3...10 |

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.